河南永华能源有限公司嵩山煤矿
巷道修复机配件技术要求

部　　门：嵩山煤矿机电科

编　　制：

审　　核：

分管领导：

扫描全能王 创建

嵩山煤矿巷道修复机配件技术要求

适用设备：煤矿用巷道修复机，型号 WPZ-37/600LL

原生产厂家：江西鑫通机械制造有限公司（生产商家供参考）

使用地点：河南永华能源嵩山煤矿

编制依据：JB/T 14343—2021《巷道修复机》；GB/T 9139—2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》；JB/T 5503—2017《立爪挖掘装载机》；MT/T 198—1996；MT/T 238.3—2006；煤矿矿用产品安全标志管理现行规定。

一、总则

1、本技术要求适用于嵩山煤矿在用WPZ-37/600LL型巷道修复机（江西鑫通机械制造有限公司制造）的配件采购、验收与供应商管理。

2、本技术要求所称“配件”，包括但不限于：结构件（工作臂、回转平台、车架、连杆、销轴及轴套）、破碎部件（破碎锤钎杆）、液压配件（油缸、液压泵/马达、主阀、密封件、胶管及接头）、电气及防爆配件，以及该型主机维修所需的其他零部件与总成。

3、配件涉及矿用产品安全标志管理的，须具有有效的“MA”标志；涉及防爆的电气元件，须具有有效的防爆合格证；涉及强制性认证的，须具有有效的强制性产品认证证书。

二、配件技术要求

1、供方提供的全部配件须与嵩山煤矿在用江西鑫通 WPZ-37/600LL 型巷道修复机实现互通互用、完全匹配。配件更换后，整机性能参数不受影响，整机运行安全可靠。不得以“可改造后安装”“需修配后使用”“性能相近”替代直接互换。

2、几何与接口互换：配件的安装接口须与原机一致，至少包括：销轴孔径与配合公差；液压油口规格、螺纹型式及密封面尺寸；法兰螺栓孔中心距、孔径及止口尺寸；电气接插件型式、针脚定义及锁紧结构；胶管接头的角度、长度及扣压尺寸。供方须

扫描全能王 创建

在供货前提供接口实测数据或与原机图纸的比对说明。

3、性能参数匹配：液压元件的工作压力、额定流量、控制方式须与原机液压系统匹配。以液压系统额定压力 21.5 MPa、最大流量 110 L/min 为基准，油缸的安装距、行程、缸径/杆径须与原机一致；液压泵/马达的排量、转向、最高转速须与原机匹配；主阀的工作油口允许流量和允许压力不得低于原机设计值。配件更换后，整机挖掘力、回转速度、行走速度、工作臂动作范围等主要性能参数须维持在原有水平。

三、主要配件类别质量要求

1、结构件（工作臂、回转平台、车架、连杆、销轴）

1.1 关键承力结构件须采用抗拉强度不低于 785 MPa 的高强度合金结构钢，或经设计验证等效满足该强度级别的材料。材质证明书须随货提供，炉批号可追溯。

1.2 主要承力焊缝须经无损探伤，焊缝表面不得有漏焊、裂纹、弧坑、气孔、夹渣、烧穿、咬边等缺陷。探伤比例和合格级别在订货技术协议中明确。

1.3 销轴须经调质处理，表面硬度不低于 HRC 45（或按原机设计要求）；轴套须具备自润滑或可靠润滑结构。装配后转动灵活、无卡滞。

2 液压配件（油缸、泵/马达、阀、密封件、胶管）

2.1 液压元件须符合 GB/T 7935 的规定。油缸在额定工作压力 1.5 倍下保压，不得有外泄漏及零件损坏；活塞杆表面须经镀硬铬或等效耐磨处理。

2.2 密封材料须与所用液压油相容，动密封在额定压力下不得出现可见泄漏；静密封在 1.5 倍额定压力下保压合格。优先选

扫描全能王 创建

用与原机同规格、同性能等级的密封件。

2.3 液压胶管须符合 MT/T 98 的规定，胶管总成经不低于工作压力 2 倍的耐压试验，保压期间无渗漏、无鼓包、无接头拔脱。接头形式、角度、长度须与原机一致。

四、验收及其他

4.1到货验收：矿方对配件的规格型号、数量、外观质量、资证文件进行验收。规格型号与WPZ-37/600LL主机在用配件不一致的，不予验收。资证文件至少包括：产品合格证；MA标志证书（适用时）；防爆合格证（适用时）；强制性产品认证证书（适用时）；关键承力件及易损件的材质证明。

4.2矿方购买供方同类配件，供方必须参与整机售后服务。

4.3装机试用：关键配件（油缸、液压泵/马达、主要结构件）实行装机试用制度。试用期由矿方根据配件类别确定。试用期内出现互换性不良、早期失效或性能不达标的，供方须无偿更换；更换后仍不能满足WPZ-37/600LL主机使用要求的，矿方有权退货并取消该供方同类配件的供货资格。

扫描全能王 创建