屏蔽泵技术规格书

一、 总则

本技术规格书适用于屏蔽泵的采购、检验、验收、运输及售后服务等环节 。供方提供的屏蔽泵须符合本规格书、相关国家/行业标准及最新版规范要求。

二、 引用标准

1、JB/T 12224-2025《屏蔽电机电泵实验方法》

2、JB/T 11630-2024《PBH 系列化工隔爆型屏蔽电动机技术规范》

3、GB/T 3836.1-2021《 爆炸性环境设备通用要求》

4、GB/T 4942-2021 《旋转电机整体结构的防护等级分级》

三、C-320 废液回收泵（P-321）参数

型号：CAM2/2 / NM14L-2 流量 1.5m³/h 最大流量 4m³/h 扬程 H：31m

电机功率：1.9kW 防爆等级：EXdⅡCT3 防护等级：IP55 绝缘等级：H

进口法兰尺寸：DN40 出口法兰尺寸：DN32

四、技术要求

1、卧式结构，安装尺寸、零部件等要与原泵完全一致

2、纯铜电机，泵体：316 叶轮/泵轴/轴套：316L 无轴转子：铜条结构

转子屏蔽套 316L 轴承组件：无压烧结碳化硅 SSiC/316L 定子屏蔽套：HC-276

3、性能曲线平稳，无驼峰。

4、工作点位于最高效率区。

5、轴向力水力自动平衡。

6、法兰：HG/T20615-2009，PN2.0。

7、表面处理：喷砂 + 环氧底漆 + 面漆（绿色）。

五、 制造与检验

1、承压件：RT/UT/PT 探伤合格。

2、壳体水压试验：1.5 倍设计压力，保压≥30 min。

3、出厂性能测试：流量、扬程、功率、效率、NPSHr。

4、振动、噪声、温升、绝缘电阻测试。

5、叶轮动平衡试验、转子动平衡试验，精度符合 GB/T 9239.11-2025 中 G2.5。

6、屏蔽套氦检，无泄漏。

七、 供货范围

1、P-321 屏蔽泵整机 1 台（不含底座及配对法兰）。

2、总装图、零部件表。

3、出厂试验报告（性能、水压、气密、绝缘）。

4、合格证、质量证明。

八、质保与服务

1、质保期：开机 12 个月。

2、质保期内免费更换、维修。

买　方：开封龙宇化工有限公司　　**卖　方：**

代　表：　　**代　表：**

年　月　日