

液压式冲床招标技术要求

一、采购设备数量

200T 液压式冲床 1 台

二、与采购设备相关基本情况介绍

1. 使用地点：焦作煤业（集团）新乡能源有限公司机修车间
2. 运行环境：地面加工车间及常规工业环境

三、执行的标准和规定

1. 符合 GB/T9166 《四柱液压机精度》技术条件，以及 GB 28241-2012 《液压机安全技术要求》、GB13887-2008 《冷冲压安全规程》等国家现行强制安全标准；
2. 符合煤矿地面机电设备完好标准。

四、技术及配置要求

（一）主要技术参数

1. 公称压力：2000kN（200T）
2. 液体工作压力：25MPa
3. 滑块最大行程：220mm
4. 滑块工作次数：10~40 次/min
5. 最大封闭高度：520mm
6. 行程调节量：400mm
7. 喉口深度：920mm
8. 工作台有效尺寸：700mm×580mm
9. 滑块底面尺寸：1300mm×740mm



10. 电机功率：22kW
11. 快下速度：230mm/s，回程速度：170mm/s
12. 冲孔能力：钢板厚度 $\leq 25\text{mm}$ ，冲孔直径 30mm $\sim$ 40mm
13. 油泵：80ml/r 变量泵
14. 外形尺寸：1800mm $\times$ 2100mm $\times$ 3600mm

（二）基本配置要求

1. 整机结构稳固，刚性好，运行平稳、噪声低；
2. 配备安全防护装置、急停装置、过载保护装置等；
3. 控制系统稳定，操作简便，可手动/半自动控制；
4. 液压系统密封可靠，无渗漏，维护方便；
5. 标配冲孔模具 5 套，满足 $\leq 35\text{mm}$ 孔径、 $\leq 25\text{mm}$ 板厚加工；
6. 随机提供 5 套日常维护专用工具。

五、图纸资料、证件要求

1. 提供总装配图、电气原理图、液压原理图、易损件图册、使用说明书各 5 份（含电子版）；
2. 提供产品合格证、出厂检验报告、质量证明书、电机合格证明等资料；
3. 提供设备安装、调试、维护保养相关资料。

六、技术培训及售后服务事宜

1. 厂家免费到矿提供设备安装、现场调试及操作实操培训服务；
2. 设备质保期以设备到矿后 18 个月或正常运行 12 个月，质保期内，若零部件出现非人为损坏，厂家将免费提供维修及更换服务；



3. 厂家接到设备故障报修通知后 1 小时内响应，24 小时内安排技术人员抵达现场排查处置；

4. 厂家终身提供技术支持、配件供应，仅收取配件成本费。

七、其他要求

1. 设备出厂前，由招标方组织验收，验收合格后方可发货；

2. 免费提供本设备合同总金额 5% 的随机配件。由投标方提供常用易损件具体清单明细（含名称、规格、数量、单价等），由投标方确定常用易损件的明细；

3. 交货期：合同签订生效后 40 天内完成交货；

4. 交货地点：河南省新乡市辉县市赵固镇袁庄村南赵固二矿。

山
東
省
新
鄉
市
輝
縣
市
趙
固
鎮
袁
莊
村
南
趙
固
二
礦

