

赵固二矿矿用触控自动洒水降尘装置和矿用热释光控自动洒水降尘装置招标技术要求

一、采购设备规格型号、数量

1. 矿用触控自动洒水降尘装置 20 套

2. 矿用光控自动洒水降尘装置 20 套

型号：厂家实际型号

二、主要功能介绍

1. 微型电脑控制装置主机由微电脑芯片电路控制，数码管显示喷雾时间，设置喷雾时间简单方便、准确质量可靠。

2. 为避免误动作，本装置设计为双控功能（只有一种矿用传感器动作不能触发主控箱控制电路）。

3. 设定时间允许范围：0~99 分钟；

4. 设定时间允许误差：±1s；

5. 工作方式：连续。

三、技术性能参数

（一）矿用触控自动洒水降尘装置和矿用热释光控自动洒水降尘装置共用部分

1. 矿用自动洒水喷雾装置主机

提供生产厂家自持安标证书

输入电压：127V/36V AC；

电压波动范围：标称值的 80%~120%；

输入控制信号：（1~9）V；



输出电压偏离值：额定输出值的 $\pm 5\%$ ；

本安输出：9V/123mA；

最高输入电压 U_m ：152V；

最高输出电压 U_o ：9.3V；

最高输出电流 I_o ：123.0mA；

最大外部电感 L_o ：3.0mH；

最大外部电容 C_o ：200 μ F；

重量： ≤ 8.4 kg。

2. 矿用本质安全型电动球阀

提供生产厂家自持安标证书

电压波动范围：标称值的80%~120%；

矿用电动球阀工作电压：12V DC；

矿用电动球阀水压适用范围：0.2MPa~8.0MPa

(二) 矿用触控自动洒水降尘装置和矿用热释光控自动洒水降尘装置独立部分

1. 矿用本安型触控传感器

提供生产厂家自持安标证书

工作电压：5V DC（本安电源）；

工作电流： ≤ 20 mA；

输入信号：感应信号；

输出信号：电平信号（0~5）V；

灵敏度：当皮带上的煤或机车的受电弓触碰到触控传感器的触杆时，传感器的输出信号为（1~5）V；

重量： ≤ 1.5 kg。



2. 矿用本安型热释光控传感器

提供生产厂家自持安标证书

额定工作电压：DC12V，工作电流： $\leq 100\text{mA}$ 。

外形尺寸： $\Phi 72\text{mm} \times 62\text{mm}$ 。

输出信号：2 路高低电平信号输出：高电平 $\geq \text{DC}10\text{V}$ ；低电平 $\leq \text{DC}0.5\text{V}$ 。

基本功能：当人在感应区域内通过时，传感器输出高电平，否则为低电平。

热释感应距离与角度： $(0\sim 5)\text{m}$ ，感应角度： $0^\circ \sim 30^\circ$ 。

雷达感应距离与角度： $(0\sim 20)\text{m}$ ，感应角度： $0^\circ \sim 60^\circ$ 。

四、图纸资料、证件要求

生产厂家必须提供以下图纸和资料：使用维护说明书，安装总图，配件图册，配备易损配件，出厂时整机性能测试报告 5 份、设备所需的所有防爆合格证 5 份、工业产品生产许可证 5 份、矿用产品安全标志证书 5 份。设备标志牌、防爆标志、MA 标志齐全，且证书资料和实物相符。

五、其它要求

1. 自设备安装验收合格之日起，供应方应对整套系统提供 12 个月的免费保修服务，对矿用本质安全型电动球阀提供 24 个月的免费保修服务。

2. 供应方应在安装调试阶段，组织用户对相关硬件、软件的安装和操作进行培训，矿方需指派有一定技术基础的人员跟踪学习，保证受训人员能够独立进行管理、运行、简单

在公...
突和



故障排查及日常维护等工作，确保系统正常运行。

3. 供应方应承诺提供免费技术咨询和售后服务电话，随时解答用户提出的相关技术问题，并保证在接到用户故障报告后 1 小时内做出响应。

4. 交货日期为合同签订后 30 天。

5. 交货地点为招标单位指定地点，厂家负责到货前的运输并承担相关费用。

2017

