永煤公司机关桶装饮用水技术规格书

一、产品基本信息

（一）桶装天然饮用水：以天然水源（如泉水、地下水、地表水等）为原料，经过滤、杀菌等有限工艺处理，保留水源中原有矿物质和微量元素，不添加任何人工合成物质，符合《食品安全国家标准 包装饮用水》（GB19298-2014）要求的桶装饮用水。**不包含自来水净化后的饮用水。**

（二）桶装天然矿泉水：从地下深处自然涌出或经人工钻井采集的天然矿泉水源，含有一定量的矿物质、微量元素或二氧化碳气体，在未受污染的前提下，经过必要的处理工艺，保留其天然特性，符合《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水》（GB8537-2018）要求的桶装饮用水。

（三）产品规格 常规规格：18.9L（5 加仑）/桶，也可根据自身产品提出其它规格（如 10L、15L、18L 等），允许偏差符合《定量包装商品计量监督管理办法》相关规定，净含量负偏差不超过 1%。

二、规范性引用文件

《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水》（GB8537-2018）

《食品安全国家标准 包装饮用水》（GB19298-2014）

《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025）

《食品安全国家标准 预包装食品标签通则》（GB7718-2025）

《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》(GB8538-2022)

《定量包装商品计量监督管理办法》

三、技术要求

（一）水源要求



汉王扫描王
扫描识别王中王

1.天然饮用水水源 水源地需远离污染源，水源水质稳定，无异味、无异嗅、无肉眼可见物，经检测各项指标符合 GB19298 对水源水的规定。

2.天然矿泉水水源 水源需为天然矿泉水源，具备采矿许可证及水源地评价报告，水源水质需满足 GB8537-2018 中对天然矿泉水水源的要求，其中界限指标需至少有一项符合以下要求（单位：mg/L）：锂≥0.2、锌≥0.2、碘化物≥0.2、硒≥0.01、溴化物≥1.0、偏硅酸≥25、游离二氧化碳≥250、溶解性总固体≥1000。

（二）感官指标

项目	桶装天然饮用水	桶装天然矿泉水
色泽	无色透明，无沉淀、无悬浮物	无色透明，无沉淀、无悬浮物，允许有极轻微的天然矿物质沉淀（非异物）
气味	无异味、无异嗅	无异味、无异嗅，可带有天然矿泉水特有的轻微矿物质气味
滋味	口感清爽，无异味	口感清爽，具有天然矿泉水特有的滋味，无异味
肉眼可见物	无	无（允许有极少量天然矿物质结晶，需符合相关规定）

（三）理化指标

1.桶装天然饮用水理化指标

项目	指标	检验方法
pH 值（25℃）	6.5-8.5	GB 8538
溶解性总固体（mg/L）	≤1000	GB 8538
总硬度（以 $CaCO_3$ 计，mg/L）	≤450	GB 8538
铅（mg/L）	≤0.01	GB 8538
砷（mg/L）	≤0.01	GB 8538
铜（mg/L）	≤1.0	GB 8538

汉王扫描王
扫描识别王中王

铁（mg/L）	≤0.3	GB 8538
锰（mg/L）	≤0.1	GB 8538
氯化物（mg/L）	≤250	GB 8538
硫酸盐（mg/L）	≤250	GB 8538

2.桶装天然矿泉水理化指标 除符合上述天然饮用水理化指标中铅、砷等有害物质限量要求外，还需满足以下指标及界限指标要求：

项目	指标	检验方法
界限指标（至少一项达标）	锂≥0.2mg/L、锌≥0.2mg/L、碘化物≥0.2mg/L、硒≥0.01mg/L、溴化物≥1.0mg/L、偏硅酸≥25mg/L、游离二氧化碳≥250mg/L、溶解性总固体≥1000mg/L	GB 8538
pH 值（25℃）	6.5-8.5	GB 8538
总硬度（以 $CaCO_3$ 计，mg/L）	≤500	GB 8538
氟化物（mg/L）	≤1.0（若>1.0，需标注“含氟”字样）	GB 8538
硝酸盐（以 N 计，mg/L）	≤45	GB 8538

（四）微生物指标

项目	桶装天然饮用水	桶装天然矿泉水	检验方法
菌落总数（CFU/mL）	≤100	≤100	GB 8538
大肠菌群（MPN/100mL）	≤3	≤3	GB 8538
致病菌（沙门氏菌、金黄色葡萄球菌等）	不得检出	不得检出	GB 8538
霉菌和酵母菌（CFU/mL）	不得检出	不得检出	GB 8538

（五）加工工艺要求 生产过程需符合 GB14881 及《食品安全国家标准 包装饮用水生产卫生规范》（GB19304）要求，生产车间需达到相应洁净等级，操作人员需持证上岗，严格执行卫生操作规范。

四、包装运输及供货要求

汉王扫描王
扫描识别王中王

（一）包装材料 采用食品级聚碳酸酯（PC）桶，桶体需符合食品安全国家标准相关要求，无异味、无杂质、无破损，具备良好的密封性和抗压性；桶盖采用食品级塑料材质，需经过消毒处理，确保无菌、无异味。供应商按照使用方要求数量免费提供周转水桶。

（二）包装标识 桶身清晰标注产品名称、配料表（天然饮用水无需标注配料，矿泉水需标注主要矿物质含量）、净含量、生产日期、保质期、贮存条件、生产厂家、地址、联系方式、执行标准代号、食品生产许可证编号等信息；天然矿泉水还需标注水源点、达标界限指标及含量范围。

（三）包装密封 灌装后需立即封盖，封盖需严密，无渗漏、无松动，确保产品在运输、贮存过程中不受污染。

（四）运输要求 运输车辆需清洁、卫生、无异味，具备防雨、防晒、防污染设施，严禁与有毒、有害、有腐蚀性物品混装混运。运输过程中需避免剧烈颠簸、碰撞，防止桶体破损、渗漏，确保产品包装完好。

（五）供货地点 供应商在接到使用方通知后，必须在 1 个小时之内把水送到指定地点（主要包括：机关办公楼、保卫处、复兴大厦、职工培训学校、煤质实验楼、文体中心等）。

五、保质期

桶装天然饮用水和桶装天然矿泉水的保质期不得大于 12 个月。

六、技术联系人

陈少锋 0370-5197964

永煤集团股份有限公司 综合办公室