

河南龙宇煤化工有限公司

# 河南龙宇煤化工有限公司 气动阀门更换拆装

技  
术  
规  
格  
书

编制:

审核:

审批:

2026年6月

## 一、总则

本技术规格书规定了甲方需更换阀门拆装工作的具体要求。

乙方所提供的工作应遵循本技术规格书的要求，任何偏离必须得到甲方的书面认可。

遵循本技术规格书的要求并不能减轻或解除乙方回装后的阀门投用情况的任何责任。

## 二、技术标准依据

《自动化仪表工程施工及验收规范》 GB50093-2013

《自动化仪表安装工程质量检验评定标准》 GBJ131-90

ISO 9001 质量管理体系认证书

Q/STB 12/521.5-2000 公制螺栓扭紧力矩

## 三、工作范围

按计划及现场具备条件，在大修及抢修期间对该项目所列阀门进行拆卸下线及安装恢复。（需要根据甲方需求，合理安排拆装顺序）。

拆装阀门规格见附表。

## 四、技术要求

1、阀门更换前的准备工作，包括现场施工条件勘察、检修票证办理、工器具检查准备、人员安排及技术交底等，由乙方负



责，应严格按照甲方相关检修流程实施；

2、更换拆装阀门所需人员、工器具均由乙方全面考虑并负责，不得因人员或工器具原因导致工作过程的延误（乙方组织的人员包含钳工、起重工、焊工等，应具有相应的证书）（拆装过程必须需要的脚手架由甲方提供；吊车、提前能够制作的起重吊点或孔洞由乙方负责）；

3、乙方在阀门更换过程中遇到异常情况，应及时通知甲方，双方人员在现场进行确认后，由甲方技术人员决定处置方案，落实方案后乙方可继续施工；

4、阀门更换所需的垫片和螺栓等配件由甲方负责提供，应严格按照我公司人员所提供材料施工，乙方有权确认甲方提供材料的完整性和安全可靠，发现问题及时与甲方沟通按规范施工，但不得作为乙方在阀门更换后发生泄漏等故障的事由；

5、工作过程中不允许野蛮施工，不得踩踏现场仪表管线及其它设施，若有必要，在经甲方同意后，乙方可对比较薄弱部位进行保护；

6、回装阀门时法兰密封面清理干净，密封线应完整无缺陷；法兰螺栓的紧固应按“对角线”紧固顺利进行。法兰螺栓回装紧固后，螺栓头露出长度应一致，最好都是2-5个螺距，螺栓裸露部分要均匀涂刷黄油或二硫化钼防止生锈（有特殊要求的地方除外）。

王

7、阀门拆装交接以地面 0 米为基准点，便于阀门的维修与运输；

8、试压及我公司开车期间，乙方应预留足够人员在现场应急，发生异常情况，接到通知后应及时组织人员进行处理；有热紧要求的阀门，乙方在接到通知后，应及时安排人员进行热紧工作，确保阀门法兰密封效果良好；

9、乙方在施工过程中有意或无意损坏的现场设施，由乙方负责修复或赔偿；

10、需要安装的阀门由甲方负责运至现场就近位置，拆除下来的阀门临时由乙方负责集中放置在现场稳定平台上，随后运至地面 0 米交接给甲方。

#### 五、质量保证和性能保证要求

乙方拆除下来的阀门应集中妥善放置在现场，防止碰撞损坏，保持现场整洁；因拆装不当造成的设备损坏及人身伤害事故由乙方负责处理；

安装上的阀门应确保方向正确，无泄漏；

更换后的阀门在我公司开车后质保 6 个月内发生泄漏故障，由乙方负责处理，发生的任何费用乙方承担。甲方保留因设备泄漏造成甲方损失的追诉权利。

#### 六、附表： 拆装阀门规格清单

王

阀门拆装规格明细表		
序号	规格尺寸	备注
1	DN65 600LB	一期气化煤线阀门
2	DN80 150-300LB	
3	DN80 600-900LB	
4	DN100 150-300LB	
5	DN100 600-900LB	
6	DN125 150-300LB	
7	DN125 600LB	
8	DN150 150-300LB	
9	DN150 600-900LB	
10	DN200 150-300LB	
11	DN200 600LB	
12	DN250 150-300LB	
13	DN250 600LB	
14	DN300 150-300LB	
15	DN300 600-900LB	
16	DN350 150-300LB	
17	DN350 600LB	
18	DN400 150-300LB	
19	DN450 600LB	
20	DN700 150-300LB	蝶阀
21	DN800 150-300LB	蝶阀
22	DN900 150LB	蝶阀
23	DN1000 150LB	蝶阀
24	DN1200 150LB	蝶阀
25	DN300 600LB	盘阀

注：压力等级PN16；PN25的按照150LB计算。PN40；PN63的按照300LB计算。大于600LB以上的以600-900LB计算。上述项目中（2-19项）是蝶阀拆装费用应为以上对应规格费用的0.7倍结算。