

# 氧气技术要求

## 一、技术要求

1、工业氧气瓶的水容积为 40L，氧气压力 10-15Mpa；2、每瓶氧能容标准状态下氧气约 6 立方米；工业用氧的合格标准是氧含量大于等于 99.2%

2、气瓶必须保证外观完好，有气瓶检验与评定报告，瓶身上要求有气瓶检验标志。并要求符合 GB/T13004-2016《钢质无缝气瓶定期检验与评定》的国家标准，气瓶上要粘贴产品合格证，并按要求配备缓冲胶圈、安全阀、防护帽。

3、安全阀密封垫必须完好，确保在与减压器连接时不漏气。

4、气瓶外表面的颜色、字样的颜色，必须符合 GB7144-2016《气瓶颜色标志》的规定，氧气瓶瓶体涂浅蓝色，黑色字样标记。

5、气瓶的运输、装卸必须严格执行国务院颁发的 GB/T34525-2017《气瓶搬运、装卸、储存和使用安全规定》。

6、气瓶由中标方提供；必须符合 GB/T5099-2017《钢制无缝气瓶》的国家标准。

① 瓶阀一般由铜材制成，抗燃，且不起静电及机械火花。其密封材料应有好的阻燃及密封性能。

② 瓶帽保护瓶阀免受磕碰，通过螺纹与颈圈连接。瓶帽上一般有排气孔或侧孔，以防瓶阀漏气使瓶帽承压。

③ 防震圈套于瓶体上的两个弹性橡胶圈，起减震和保护瓶体的作用。

## 二、质保期及售后服务

1、接到买受人反映的质量问题信息后，在 24 小时内做出答复并派服务人员到现场服务。

2、质保期内出现质量故障出卖人无条件进行更换。

## 二氧化碳技术要求

### 一、技术要求

1、工业用瓶装二氧化碳纯度要求大于 99.95%，含水量小于 0.05%。

2、性质：无色、无味、无毒；

3、瓶装业态，瓶的水容积为 40L，每瓶内净重不低于 12Kg 的液态二氧化碳；

4、气瓶必须保证外观完好，有气瓶检验与评定报告，瓶身上要求有气瓶检验标志。并要求符合 GB/T13004-2016《钢质无缝气瓶定期检验与评定》的国家标准，气瓶上要粘贴产品合格证，并按要求配备缓冲胶圈、安全阀、防护帽。

5、安全阀密封垫必须完好，确保在与减压器连接时不漏气。

6、气瓶的运输、装卸必须严格执行国务院颁发的 GB/T34525-2017《气瓶搬运、装卸、储存和使用安全规定》。

7、气瓶外表面的颜色、字样的颜色，必须符合 GB7144-2016《气瓶颜色标志》的规定。

7、气瓶由中标方提供；必须符合 GB/T5099-2017 《钢制无缝气瓶》的国家标准。

① 瓶阀一般由铜材制成，抗燃，且不起静电及机械火花。其密封材料应有好的阻燃及密封性能。

② 瓶帽保护瓶阀免受磕碰，通过螺纹与颈圈连接。瓶帽上一般有排气孔或侧孔，以防瓶阀漏气使瓶帽承压。

③ 防震圈套于瓶体上的两个弹性橡胶圈，起减震和保护瓶体的作用。

## 二、质保期及售后服务

1、接到买受人反映的质量问题信息后，在 24 小时内做出答复并派服务人员到现场服务。

2、质保期内出现质量故障出卖人无条件进行更换。