

乙炔技术要求

一、技术要求

1、乙炔瓶的水容积为 40L，乙炔压力 1.4-1.6Mpa；每瓶乙炔净重 2 公斤以上；工业用乙炔的合格标准是乙炔含量大于等于 98%。

2、气瓶必须保证外观完好，有气瓶检验与评定报告，瓶身上要求有气瓶检验标志。并要求符合 GB/T13076-2009《溶解乙炔气瓶定期检验与评定》国家标准，气瓶上要粘贴产品合格证，并按要求配备缓冲胶圈、安全阀、防护帽。

3、安全阀密封垫必须完好，确保在与减压器连接时不漏气。

4、气瓶外表面的颜色、字样的颜色，必须符合 GB7144-2016《气瓶颜色标志》的规定，乙炔气瓶瓶体涂白色，红色字样标记。

5、乙炔瓶的运输、装卸必须严格执行国务院颁发的 GB/T34525-2017《气瓶搬运、装卸、储存和使用安全规定》。

6、气瓶由中标方提供；使用溶解乙炔专用钢瓶，并要求符合 GB/T11638-2011《溶解乙炔气瓶》国家标准。

① 瓶阀一般由铜材制成，抗燃，且不起静电及机械火花。其密封材料应有好的阻燃及密封性能，并要求符合 GB/T10879-2009《溶解乙炔气瓶阀》国家标准。

② 瓶帽保护瓶阀免受磕碰，通过螺纹与颈圈连接。瓶帽上一般有排气孔或侧孔，以防瓶阀漏气使瓶帽承压。

③ 防震圈套于瓶体上的两个弹性橡胶圈，起减震和保护瓶体的

作用。

二、质保期及售后服务

1、接到买受人反映的质量问题信息后，在 24 小时内做出答复并派服务人员到现场服务。

2、质保期内出现质量故障出卖人无条件进行更换。