

开封龙宇化工有限公司

内拉筋吨袋
技术规格书

编制：张明阳

审核：张峰

批准：



二〇二六年三月

内拉筋吨袋技术要求

1、主要技术指标

序号	检验项目		内控指标	
1	整体要求	材质	外袋：全新聚丙烯(PP)	
		形状	方型袋	
		重量Kg	整体： ≥ 2.5 KG	
		尺寸mm	边长： 1000 ± 20 mm	
			高度： 1150 ± 30 mm	
			上、下料口	上/直径： 450 ± 20 mm高度 600 ± 20 mm
				下/直径： 450 ± 20 mm高度 600 ± 20 mm
PE文件袋	A4文件袋，袋顶缝合			
2	基布、口布、隔板布		袋体： $205\text{g}/\text{M}^2$ ，白色涂膜	
			隔板： 100cm $140\text{g}/\text{M}^2$ ，白色涂膜	
			顶部： $205\text{g}/\text{M}^2$ 内白色涂膜	
			底部： $205\text{g}/\text{M}^2$ 单面白色涂膜	
			进料口： $90\text{g}/\text{M}^2$ 内白色涂膜	
			出料口： $90\text{g}/\text{M}^2$ 内白色涂膜	
3	吊、围、扎、带绳		吊带：宽 70mm $50\text{g}/\text{M}$ 米，吊环高 300mm ，缝区 30CM ，下沿 70CM ，白色	
			进料口扎带： 20mm $7\text{g}/\text{M}$ 白色 1.2M	
			出料口扎带： 20mm $7\text{g}/\text{M}$ 白色 1.2M	
			料口收口绳： 5 号圆绳， $1.7\text{m} \times 2$ 条	
4	基布物理性能	抗拉强度N/50mm	纵向 $\geq 1800\text{N}$ ，横向 $\geq 2200\text{N}$	
		伸长率%	纵向、横向 $12-18\%$	
		耐热性、耐寒性	无损伤、无裂缝、无异常	
		裁剪	基布裁剪无散丝	
5	吊带物理性能	抗拉强度F N/根	$\geq 19000\text{N}$	
		伸长率%	负荷为抗拉强度的 30% 时伸长率 < 25	

6	连接部	抗拉强度N/50mm	边缝: 1800N*67%、底缝: 1800N*42%
7	缝制技术要求	缝制及集装袋要求	缝制要求: 平直, 无脱针断线, 无浮线、吊针, 起针和落针处回针不少于3针, 吊带长度要等量, 搭缝处要均匀、平直; 线头保留长度为10-20mm, 无散丝;
			集装袋要求: 平直挺括, 不得有明显的缺经少纬, 不得有明显的疵点, 表面不允许有明显的污迹
8	整袋测试	按标准进行(提吊、垂直跌落、加压、倾倒、正位、撕裂试验)	
9	安全承载	载重量: 1000kg, 安全比例: 5:1	
10	食品安全指标	感官	色泽正常, 无异味、不洁物, 袋内无脱落线头、散丝等异物
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异味等感官性的劣变
		总迁移量 /(mg/dm ²)b	≤10, 检验方法GB 4806.7
		高锰酸钾消耗量 /(mg/kg)水 (60° C, 2h)	≤10, 检验方法GB 4806.7
		重金属(以Pb计)/(mg/kg)4%乙酸(体积分数)(60° c, 2h)	≤1, 检验方法GB 4806.7
		脱色试验	阴性, 检验方法4806.7