

空分总厂采购自洁式过滤器滤芯技术要求

1. 骨架（内支撑）技术要求：滤芯内置支撑骨架采用镀锌冲孔钢板材质，具备优良的结构强度与防腐性能。骨架径向抗压性能不低于 0.8MPa，在设备常规 0.4~0.6MPa 脉冲反吹工况下，全程无塌陷、无变形、无结构松动现象，可长期耐受高频脉冲反吹冲击，保障滤芯整体结构稳定性。

2. 密封胶圈技术要求：滤芯密封胶圈选用丁腈（NBR）或三元乙丙（EPDM）橡胶材质，橡胶材质质地均匀、无开裂、无老化、无缺损。胶圈安装贴合紧密，运行过程中无漏气、无脱落、无移位问题，整体尺寸公差严格控制在 $\leq \pm 1\text{mm}$ ，保证滤芯安装密封精度，不得因密封失效引起气流泄漏。

3. 过滤结构与密封工艺要求：滤芯过滤精度 $\leq 1\ \mu\text{m}$ ，采用折叠式过滤结构，单支滤芯折叠数量不低于 270 折。滤芯折褶分布均匀、褶深统一规整，无塌褶、缺褶、歪褶等缺陷，保障有效过滤面积，滤芯端部采用聚氨酯全浇注密封工艺，密封层饱满平整，无漏胶、无缝隙、无掉边、无气泡缺陷，运行过程中不得出现气流短路现象，保证过滤气流全部经过滤材有效过滤。

4. 滤材材质技术要求：滤芯核心滤材采用杭州木浆复合滤纸，材质性能稳定，具备优异的抗潮湿、抗结露性能。运行时不得发生糊堵、变形、破损等现象，可长期保持稳定的过滤性能。

5. 阻力（压差）性能指标：滤芯压差阻力严格遵循以下标准，①初始阻力（新装洁净滤芯）：常规标准 $\leq 150\text{Pa}$ ；②终阻力（滤芯报废更换阈值）：1200Pa，达到该阻力数值需及时更换滤芯。

6. 通气量性能要求：滤芯额定过滤空气量不低于 $8500\text{m}^3/\text{m}$ 。

7. 出厂验收资料要求：滤芯出厂时必须随货提供完整、真实、有效的验收资料，资料加盖供货单位公章，具体包含：①滤材材质检测报告；②滤材供货厂家质量合格证明文件；③滤芯过滤效率专项检测报告；④滤芯阻力曲线检测报告。

8. 滤芯安装完成投入运行后，全生命周期运行过程中，不得出现滤芯松动、结构变形、壳体开裂、密封失效、滤材破损等任何质量问题，全程满足空分总厂连续、稳定、安全的生产运行要求。运行寿命不得低于 1.5 年。

