

湿式喷浆机招标技术要求

根据矿井实际生产需要，需购置湿式喷浆机（除尘式湿式混凝土喷射机），用于煤矿巷道混凝土的喷射施工作业。为满足现场要求，确保产品质量，消除对工人健康的危害，提出如下技术要求：

一、供货范围（参考）：

设备名称	型号或规格	单位	数量	备注
湿式喷浆机		台	4	煤安证有效
螺旋上料机	JD-100	台	0	煤安证有效

二、使用条件：

- 1、煤矿井下潮湿、含有爆炸性气体（甲烷混合物）环境，煤、岩巷道混凝土喷射施工作业；
- 2、环境温度为 0℃ ~ 40℃。

三、执行的标准和规定：

- 1、满足最新版《煤矿安全规程》、《煤矿安全生产标准化基本要求及评分办法（试行）》和《煤矿作业场所职业病危害防治规定》的要求；
- 2、符合最新版《煤矿机电设备完好标准》；
- 3、符合最新版《河南省煤矿防爆电气性能检查细则》；
- 4、电气设备符合《GB3836.1—2010 爆炸性气体环境用电气设备 通用要求》的有关规定，符合《GB3836.2—2010 爆炸性气体环境用电气设备 隔爆型“d”》的有关规定；
- 5、符合 MT818-2009 煤矿用阻燃电缆相关规定；
- 6、符合《GBZ38-2006 中华人民共和国国家职业卫生标准》的有关规定；
- 7、不得使用国家明令禁止的淘汰落后安全技术工艺、设备和材料；
- 8、满足 MT547-2006《转子式混凝土喷射机》标准；
- 9、以上标准如有最新修订版本，参照最新版本执行。

四、技术参数及技术要求：



(一) 技术参数:

1、湿式喷浆机(湿式混凝土喷射机)技术参数(参考):

序号	项目名称		单位	数值	
1	生产能力		m ³	6	
2	输送距离(水平/垂直)		m	100/30	
3	最大骨料直径		mm	20	
4	输料管内径		mm	Φ51	
5	额定工作压力		MPa	0.5	
6	耗气量		m ³ /min	10	
7	上料高度		m	1.1	
8	综合回弹		%	≤15	
9	机旁粉尘		mg/m ³	≤10	
10	转子转速		r/min	11	
11	电动机	型号	—	YBK3-160M-6	
12		额定电压	V	660/1140(出厂电压1140)	
		额定电流	A	9.7/5.6	
13		额定功率	kW	7.5	
14		电机转速	r/min	960	
15	集尘装置	负压发生器	额定工作气压	MPa	0.6
16			耗气量	m ³ /min	0.5
17		流量		m ³ /h	360
18		全压		Pa	1500
19	喷雾装置	额定压力		Mpa	0.2~1
20		喷射距离		m	0.3~1.5
21		喷射粒径		μm	10~30
22		工作温度		℃	40
23	速凝剂自动	料斗容积		L	25
24	添加装置	添加量		%	3~7
25	电压等级		V	660/1140(出厂电压1140)	
26	机器轨距		mm	600(900)	
27	外形尺寸(长*宽*高)		mm	2250×820×1300(±50)(含速凝剂添加装置)	
28	整机重量		kg	930	



2、螺旋上料机（JD-100 煤矿用混凝土搅拌机）主要技术参数：

序号	项目名称	单位	数值
1	生产能力	m ³ /h	6-7
2	上料高度	mm	≤1300
3	骨料直径	mm	≤20
4	上料系统螺旋送料机构转速	r/min	48
5	主电机功率	kW	5.5
6	电压等级	V	660/1140
7	行走方式	/	胶轮
8	外形尺寸	mm	2500×900×1600（允差±20）
9	主机重	kg	600

（二）技术要求：

1、满足 2016 版《煤矿安全规程》六百五十三条的要求：喷射混凝土时，应当采用潮喷或者湿喷工艺，并配备除尘装置对上料口、余气口除尘；

2、设备采用新型除尘工艺：配备上下溢气及转子摩擦板漏气粉尘密闭收集装置，集尘装置内置气动负压发生器，将粉尘吸送至滤筒式除尘器，杜绝粉尘外排；滤筒采用新型滤材，采用内滤式过滤方式，过滤面积大，安装、拆卸方便快捷；气动脉冲式一键清灰，清理方便，清灰效果好，整机降尘效果显著，减少环境污染，保障施工人员身心健康；

3、设备上料口配备喷雾除尘装置，有效降低上料口处粉尘浓度；

4、采用多层环状加水新型喷头，喷头加水孔沿 4~8 个端面径向均匀分布，相邻端面加水孔错开角度，形成圆柱状均匀加水区域，使料流混合更加均匀，减少粉尘，降低回弹率；

5、配备速凝剂自动添加装置，实现速凝剂微量调节、振动下料、自动均匀添加；

6、输送距离远，水平输送不低于 100m，能较好满足实际作业要求，减少湿喷物料及设备的频繁移动；



7、电机能耗符合国家电机能耗最新标准，整机必须具有结构紧凑、外形尺寸小、噪音低、效率高等特点，操作维护方便可靠；

8、主要部件材质选择：主要部件选用国内、国外知名品牌，钢材选用高强度耐磨优质钢材；

9、投标方自身产品结构、性能特点不得低于本技术要求；

10、保证所提供的设备是全新的、未使用的、技术成熟的，且具有制造能力和多年的生产实绩，并对质量保证、性能试验以及供货的完整性负责。

五、图纸资料、证件要求：

1、要求设备出厂各项试验报告、产品合格证、防爆合格证、矿用产品安全标志证书、工业产品生产许可证等随机资料齐全；说明书及配件图册 5 套、防爆合格证 2 份、工业产品生产许可证、矿用产品安全标志证书各 1 份（另配 5 件 MA 及设备标志牌），出厂试验报告 1 份、交货明细（装箱单）1 份等，提供易损件明细、价格。图纸及说明书须另提供可以编辑的电子版一份；

2、所提供产品及配套部件的煤矿安全标志认证证书及防爆合格证需在有效期范围内，设备采用的外购、外协件应提供原产地证明及检验合格证书；

3、设备技术资料、随机配件等必须与设备一并到货，否则不进行到货验收。

六、质量、验收及售后保证：

1、投标方在进行产品设计、外购原材料、外购配件、制造、试验及检测的整个过程中严格遵照 ISO9001 质量认证中的规定，并满足相关的国际、国家和行业标准、规范的要求。无相关的专项标准，按制造厂企业标准执行。企业标准与国家标准（包括机械工业部）或地方、行业标准和规定不一致时，按照标准规定高的执行；

2、制造加工质量必须符合（或高于）技术要求，产品整体外观各部位做防锈处理，刷漆均匀、光滑。设备制造加



工完成后，及时通知买受人组织人员验收，验收合格后，出卖人方可进行发货；

3、为确保设备及作业人员的安全，有关设备的检测、保护环节及运行监测等必须完备，所有设备及附件符合中国煤矿井下使用的法律法规和行业技术标准、检测规范；

4、质保期：设备投用后 1 年，质保期内出现质量问题的，由投标方负责免费处理和更换服务，且质保期顺延一年，对由于设计或质量问题而引起的设备故障，投标方应进一步对此负责；

5、投标方及时提供整机供应，并终身提供设备备件及技术服务，技术服务迅速、及时、彻底。设备出现问题，接招标方通知后投标方在 1 小时内做出有效反应，服务人员在 24 小时内到位，处理问题不留隐患。

七、供货周期及地点：

1、供货周期：合同签订后 30 天。

2、交货地点：河南省新乡市辉县市赵固乡袁庄村南赵固二矿，投标方负责到货前的运输并承担相关费用，现场卸货由招标方负责。

